

HOJA TECNICA DEL PRODUCTO



S-INERTA PLUS FTG 2 GRASE PFAE QUIMICAMENTE INERTE

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

La extensa manufactura y uso de químicos agresivos ha resultado en una necesidad creciente por las grasas químicamente inertes de Sentinel S-INERTA PLUS. Ellas han probado ser seguras y costo-efectivas en muchas aplicaciones donde otros lubricantes no se recomiendan debido al peligro de una rápida reacción, ignición o explosión.

S-INERTA PLUS son grasas blancas de alto rendimiento, cremosas, homogéneas, blancas basadas en el perfluoropolieter (PFAE) y espesadas con el politetrafluoroetileno (PTFE) haciéndolas estables y químicamente resistentes.

S-INERTA PLUS de Sentinel son inertes y no reaccionaran ni a altas temperaturas con combustibles, ácidos, álcalis inorgánicos, halógenos, ácido nítrico fumante ni con soluciones oxidantes.

S-INERTA PLUS de Sentinel es resistente a la oxidación y a los agentes químicos, es compatible con todo tipo de materiales (vidrio, metal, elastómeros, plastómeros, cerámicas).

Las grasas S-INERTA PLUS de Sentinel pueden ser usadas en presencia de agua, aceite, vapor y en general, con todas las substancias orgánicas que son altamente fluorinadas sin emulsificarse.

S-INERTA PLUS de Sentinel son térmicamente estables, no tienen punto de goteo y pueden usarse a altas temperaturas y en condiciones oxidantes.

S-INERTA PLUS de Sentinel es compatible con el oxígeno.

Las ventajas de S-INERTA PLUS de Sentinel son:

Químicamente Estable
Estabilidad a temperaturas extremadamente altas
Buenas propiedades a bajas temperaturas
Muy buenas características de E.P. y anti-desgaste
Poca perdida evaporativa
Buen índice de viscosidad

CARACTERISTICAS TIPICAS

Grado NLGI	2	ASTM D-1092
Penetración Trabajada	265-295	ASTM D- 217
Punto de Goteo	Ninguno	ASTM D-2265
Rango de Temperaturas de Servicio, °C (°F)	-35 a 260 (-25 a 500)	
Protección contra la Corrosión	0/0	DIN 51802
Perdida Evaporativa		
24 horas @ 200°C (% peso perdido)	0.9	ASTM D- 972
Gravedad Especifica @20°C(g/cm3)	1.91	ASTM D- 891
Viscosidad de Aceite Base cSt@100°C	40	ASTM D- 445
40°C	420	
Índice de Viscosidad	144	ASTM D-2270
Sólidos	Politetrafluoroetileno	
Clasificación USDA	H-2	
Apariencia	Blanca	

PIN #

05202

PARA ORDENAR O POR INFORMACION ADICIONAL

QUALITY WITHOUT QUESTIONS!

SENTINEL LUBRICANTS CORP.

P.O. BOX 69-4240 MIAMI, FLORIDA 33269-1240

15755 NW 15TH AVENUE MIAMI, FLORIDA 33169-5603

PH.(305) 625-6400 (800)842-6400 FAX(305) 625-6565

WWW.SENTINELSYNTHETIC.COM

This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.