

## HOJA TECNICA DEL PRODUCTO



**SCO 32D SCO 46D SCO 68D**  
**SCO 100D SCO 150D**

**SERIE DE LUBRICANTES SINTETICOS  
PARA COMPRESOR DE BASE DIESTER**

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

La Serie de lubricantes sintéticos Sentinel para compresores de base di éster son fluidos de alta calidad diseñados para satisfacer los requisitos de lubricación de la mayoría de los compresores en servicio. Estos fluidos están formulados a partir de esteres base de alta calidad combinados con lo ultimo en la tecnología de los aditivos. Esta combinación provee a los lubricantes base éster sintéticos de Sentinel para compresor con ventajas que incluyen alimentación reducida del producto y menos arrastre de aceite por su menor presión de vapor.

La Serie de lubricantes sintéticos Sentinel para compresores están diseñados para uso en equipos rotatorios de tipo inundado y en equipos de tornillo. Como el lubricante es inyectado directo a la corriente de aire, se requiere estabilidad para minimizar la formación de depósitos, lacas y lodos, especialmente en los intercambiadores de calor. Menos depósitos implica menos desgaste de los componentes y una mejor eficiencia del compresor, así como menos tiempo perdido para cambiar los lubricantes y reemplazar las partes. También provee un mayor margen de estabilidad contra la oxidación y la temperatura.

La Serie de lubricantes sintéticos Sentinel para compresores están diseñados para ambos tipos de lubricación en cárter y en cilindro de compresores reciprocantes. Su excelente estabilidad contra la oxidación y la temperatura proveen una reducida formación de carbón en las válvulas de descarga, resultando en costos de mantenimiento mas bajos y menos tiempo perdido. Esto también reduce el peligro de fuego en el compresor y/o explosiones y mejora la eficiencia del compresor.

La baja presión de vapor que exhiben los lubricantes Sentinel de base Ester Sintéticos para Compresores de Aire implica que menos lubricante se vaporiza y es arrastrado corriente abajo del compresor. Esto a su vez se traduce a menos problemas causados por el aceite contaminando las herramientas, instrumentos o el proceso productivo. También puede representar menos cambios de filtro de aire y menos aceite que deberá ser removido por el separador.

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

#### PROVEE EXCELENTE RENDIMIENTO

Fluidez a baja temperatura para un mas fácil arranque  
El bajo torque de arranque reduce el desgaste

#### EXTIENDE LA VIDA DE LAS TRANSMISIONES

Contiene bases sintéticas especialmente formuladas que extienden la vida del lubricante y de las piezas

#### SUPERIOR PROPIEDAD LUBRICANTE

Tiene un alto índice de viscosidad y una excelente lubricidad  
Buenas propiedades demulsificantes, rápida separación del agua y protección contra oxido y corrosión

#### MEJOR TEMPERATURA DE OPERACION

Buena estabilidad a la temperatura no forma barniz ni depósitos del lubricante.  
Baja volatilidad reduce peligro de fuego o explosión y minimiza el arrastre.

#### MEJOR COSTO EFICIENTE

Costos de operación mas bajos que los de aceites minerales  
Excelente propiedad anti desgaste lleva a menores costos de operación. Excelente lubricidad de di ésteres se traduce en 5-10% de ahorro energético.

#### LARGA VIDA DEL LUBRICANTE

Los intervalos de cambio son hasta ocho veces mas largos que los de aceites minerales

#### BUENA COMPATIBILIDAD

Implica un fácil cambio a su empleo.



**SCO 32D    SCO 46D    SCO 68D**  
**SCO 100D    SCO 150D**

**SERIE DE LUBRICANTES SINTETICOS PARA  
 COMPRESOR DE BASE DIESTER**

**CARACTERISTICAS TIPICAS**

|   | <u>SCO 32D</u> | <u>SCO 46D</u> | <u>SCO 68D</u> | <u>SCO 100D</u> | <u>SCO 150D</u> | <u>METODO ASTM</u> |
|---|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|--------------------|
| Grado ISO de Viscosidad                         | 32             | 46             | 68             | 100             | 150             | D-2422             |
| Numero SAE de Viscosidad                        | 20             | 20             | 20             | 30              | 40              | SAE J-300          |
| Viscosidad cSt @ 100°C                          | 5.9            | 7.3            | 10.6           | 14              | 17              | D-445              |
| @ 40°C  | 30.4           | 42.3           | 67.2           | 95              | 142             |                    |
| Índice de Viscosidad                            | 165            | 133            | 104            | 68              | 90              | D-2270             |
| Punto de Fluidez °C (°F)                        | -54(-65)       | -48(-55)       | -45(-45)       | -33(-25)        | -27(-15)        | D-97               |
| Punto de Ignición °C (°F)                       | 264(505)       | 235(455)       | 266(510)       | 266(510)        | 264(505)        | D-92               |
| Valor Ácido                                     | -----0.2-----  |                |                |                 |                 | D-892              |
| Demulsibilidad 54.4°C (130°F)                   | 43/37/0(60)    | 42/39/0        | 41/38/1(60)    | 43/34/3(60)     | 58/22/0(60)     | D-1401             |
| Desgaste 4 Bolas, mm 40kg, 1200 rpm, 75°C (1hr) | -----.5-----   |                |                |                 |                 | D-2266             |
| Viscosidad, cSt                                 |                |                |                |                 |                 |                    |
| 40°C  | 32.4           | 48.4           | 68.3           | 98.8            | 151             | D-445              |
| 100°C   | 6.6            | 7.9            | 8.9            | 9.7             | 14.2            |                    |
| -18°C (0°F)                                     | 945            | 2,410          | 9,085          | 32,530          | 47,600          |                    |
| -29°C9-20°F)                                    | 2,900          | 8,500          | 49,500         | -----           |                 |                    |

**PARA ORDENAR O POR INFORMACION ADICIONAL**

**QUALITY WITHOUT QUESTIONS!**

**SENTINEL LUBRICANTS CORP.**  
**P.O. BOX 69-4240 MIAMI, FLORIDA 33269-1240**  
**15755 NW 15<sup>TH</sup> AVENUE MIAMI, FLORIDA 33169-5603**  
**PH.(305) 625-6400 (800)842-6400 FAX(305) 625-6565**  
**WWW.SENTINELSYNTHETIC.COM**

This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.